

BRIDGEPORT VMC 1000 XP MOULDMASTER

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Controlador HEIDENHAIN iTNC 530 digital

Cursos X: 1.020 **Y:** 610 **Z:** 610 mm

Mesa de Trabalho: 1.150 x 580 mm

Spindle: 12.000 rpm - BT 40

Avanços X: 43 **Y:** 43 **Z:** 6m/min.

ATC Ferramentas: 22 POS

Aceleração: 6m/seg²

Réguas lineares Heidenhain

Compensação Térmica



CNC
3 EIXOS
2002