

GF+ MIKRON AGIE CHARMILLES HSM 300 M

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Controlador HEIDENHAIN iTNC 530

Cursos X: 380 **Y:** 390 **Z:** 255 mm

Mesa de trabalho: 360 x 210 mm

Spindle: 30.000 rpm STEP TEC – HSK E40

ATC Ferramentas: 27 tools

Avanços X/Y/Z: 15 m/min.

Peso Máx. na mesa: 68 Kg

Medição de Ferramenta (**Laser BLUM**)

Refrigerador do Spindle



CNC
3 EIXOS
2008