

TRENS MC 100VA

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Controlador HEIDENHAIN iTNC 426/430

Cursos X: 1.006 **Y:** 610 **Z:** 762 mm

Mesa de Trabalho: 1.080 x 580 mm

Spindle: 11.000 rpm - 11/16 KW

Avanço rápido: 26/26/20 m/ min.

Avanço de corte: 10.000 m/min

ATC Ferramentas: 40pos - ISO/SK40



CNC
3 EIXOS
2001